

Температурна схема за изпичане

Материал	Вътрешно/външно порцеланово оцветяване. Глазиране на литиев дисиликат	Оцветяване на монолитен цирконий
Параметри		
Температура на сушене (°C)	400	400
Време сушене (минути)	6:00 (7:00-8:00* ²)	6:00 (7:00-8:00* ²)
Затваряне на пеща (минути)	1:00	1:00
Предварително нагряване (минути)	1:00	1:00
Стъпка нагряване (°C/мин)	50	50
Температура на печене (°C)* ¹	730	800
Време на задържане (минути)	1:00	1:00
Вакуум/Атмосфера * ²	Вакуум	Вакуум
Стартиране на вакуума (°C)	450	450
Спиране на вакуума (°C)	720	800

Бележки

*1 VINTAGE Art Universal може да се изпича на и над 730°C. Ако повърхностният гланц е недостатъчен, увеличете температурата на изпичане.

*2 Вакуум 1.3 - 8.0kPa / Пълен вакуум

*3 Когато се използва YAMAMOTO LIQID за разтваряне на оцветителите и глазурата се препоръчва 1-2 мин. по-дълго време за сушене в сравнение с VINTAGE Art Universal Liquid.

*4 Условието на изпичане могат да варират според дизайна и използваната пещ. Затова се препоръчва предварително тестване за настройване параметрите за изпичане.